

## Finitura Trasparente Opaca

Vernice poliuretanica opaca bicomponente all'acqua

### 1) GENERALITA' E INDICAZIONI DI IMPIEGO

Finitura poliuretanica trasparente bicomponente (A+B) a base acquosa, reticolato con un poliisocianato alifatico idrofilo. Il prodotto forma un film opaco (gloss = 10 ca), dotato di ottima durezza e buona adesione sui supporti.

Il film che si ottiene, dopo la fase di coalescenza e di reticolazione, presenta le seguenti caratteristiche:

- elevate proprietà di ancoraggio su vari supporti
- buone proprietà meccaniche
- buona resistenza all'abrasione
- buona resistenza ai solventi
- ottima resistenza agli agenti atmosferici
- buona resistenza nei confronti dell'alcool etilico

**Utilizzi:** Finitura di rivestimenti in resina avente un buon slip superficiale (garantisce una minore ritenzione dello sporco).

### 2) CARATTERISTICHE E CLASSIFICAZIONE

pH al confezionamento	8,3 ± 0,3
Viscosità	100 ± 20 mPa.s
Peso Specifico (UNI 8910)	1000 – 1050 g/ml
Residuo Secco in massa (p/p)	40%± 2%
Classificazione per Tipo Chimico e stato del Legante	Poliisocianato alifatico in emulsione acquosa
Pot-Life (Vita utile del prodotto catalizzato)	2 h (a 25°C – 60% U.R.)
Resa consigliata (film di 40 µ)	9-10 mq/kg
* Aspetto del Film (a 60°)	Opaco (10 gloss)
Resistenza all'abrasione (Taber Mola CS-17-1000 giri – 1000 g di peso) UNI 8298-2	< 50 mg
Rapporto miscela in peso	A=860 B=140
Colori	Incolore trasparente

### 3) CARATTERISTICHE APPLICATIVE

#### 3.1 Condizioni dell'ambiente e del supporto

Temperatura dell'ambiente e del supporto:	minima 5 °C massima 35 °C
Umidità relativa dell'ambiente:	massima 50%
Umidità relativa del supporto WME:	massimo 15-20%

### 3.2 Istruzioni per l'uso

Applicazione	Rullo	Pennello
Diluyente Acqua	10% (p/p)	10% (p/p)
Solvente per pulizie	Acqua subito dopo l'uso	

## 4) CLICLI DI APPLICAZIONE CONSIGLIATI

### 4.1 Preparazione dei supporti

- a) Sul ciclo **RESINE E COLORE SOPRATTUTTO**: ad essiccazione dei prodotti del ciclo applicare una/due mani di trasparente di finitura.
- b) Direttamente come protettivo trasparente su supporti vari: la superficie deve esser ben coesa e priva di umidità di risalita. Pulire e sgrassare bene eliminando incrostazioni in rilievo, utilizzando il **PULITORE ALCALINO** e rispettando le indicazioni della scheda tecnica prodotto.
- c) Su supporti già pitturati: verificare l'adesione della pittura preesistente. Eliminare la polvere o altro inquinante eventualmente presente.

### 4.2 Preparazione del prodotto

Al momento dell'applicazione versare la Parte B nella confezione della parte A e miscelare a fondo per almeno 2 minuti. Aggiungere l'acqua per la diluizione e miscelare nuovamente in maniera completa.

### 4.3 Applicazione

Applicare in maniera omogenea una mano di **FINITURA TRASPARENTE OPACA** a pennello o rullo in microfibra, senza caricare eccessivamente l'attrezzo, uniformando la superficie con movimenti paralleli (passaggio "a pettinare"). Evitare film troppo spessi perché altrimenti si avrebbero ritardi nello sviluppo delle caratteristiche finali del film, in particolare essiccazione in profondità e sensibilità all'acqua.

### 4.4 Consigli pratici

Mescolare a fondo prima dell'uso. Non applicare mai su superfici con umidità di risalita o contro-spinta. **FINITURA TRASPARENTE** ha tante possibilità di utilizzo. Guarda i filmati, gli esempi e i consigli applicativi sul sito [www.hyrid.it](http://www.hyrid.it)

### 4.5 Essiccazione o indurimento a 25° C e 50% di umidità relativa.

Tempo di essiccamento superficiale o al tatto: 60 – 80 minuti

Essiccazione in profondità: 24 ore

Tempo di sovraverniciatura: minimo 4 e massimo 24 ore.

**Il prodotto sviluppa completamente le sue caratteristiche di resistenza dopo 21 giorni.**

## 5) INDICAZIONI PER L'IMMAGAZZINAMENTO

Temperatura massima di conservazione: 35 °C

Temperatura minima di conservazione: 5 °C

6)

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

Classificazione pericolosità: il prodotto non è classificato pericoloso in riferimento a Reg.1272/2008.

Per maggiori informazioni è disponibile su richiesta la Scheda Dati di Sicurezza.

(\*) Il grado di brillantezza è influenzato dai seguenti fattori:

- Temperatura del materiale
- Umidità ambientale
- Temperatura di applicazione
- Porosità del supporto

Tutte le informazioni contenute in questa scheda sono basate sulle migliori esperienze pratiche e di laboratorio. La variabilità delle condizioni di cantiere e di applicazione non ci permettono di fornire garanzie specifiche, implicite o esplicite, sui prodotti applicati, sui cicli consigliati nelle documentazioni e sulle rese indicate. È responsabilità del cliente gestire i prodotti secondo le indicazioni delle Schede di Sicurezza e verificare l'idoneità dei sistemi applicativi agli impieghi previsti nei singoli lavori, effettuando opportune prove specifiche.

H0.177- Finitura Trasparente Opaca - Rev.0 del 01/06/2023

**Il produttore si riserva di variare le caratteristiche tecniche del prodotto senza preavviso.**

Verificare sul sito [www.hyrid.it](http://www.hyrid.it) la presenza di schede Tecniche aggiornate.